

SHANTUI

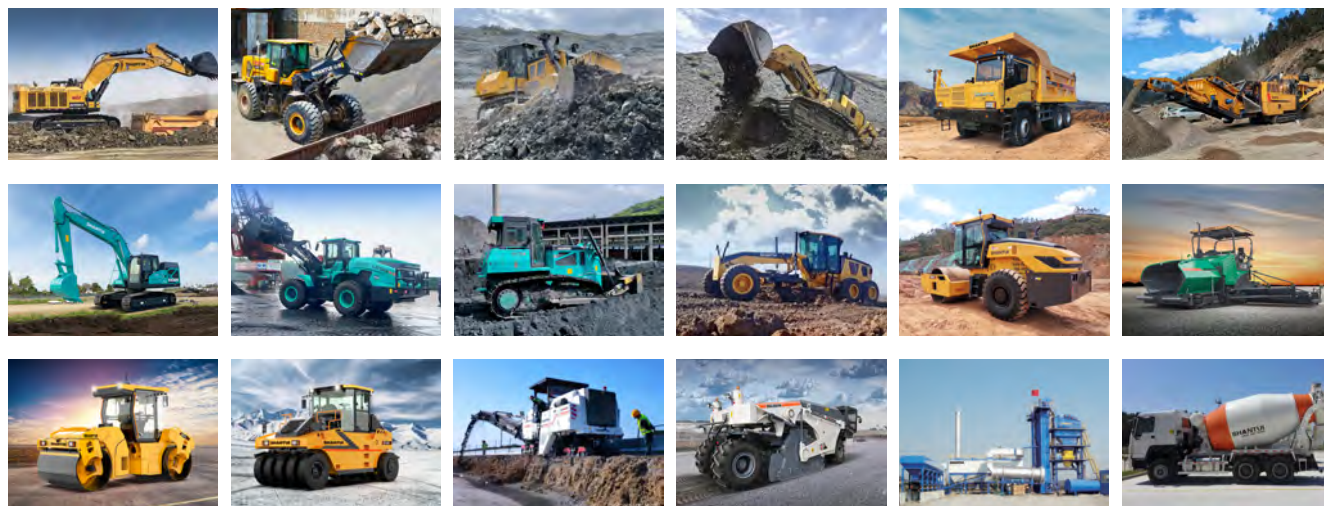
让施工更简单

装载机系列

产品综合样本

合适才是最好的

GROUP PRODUCTS



山推工程机械股份有限公司

国内免费服务热线 :400-666-3666

国际服务热线 :+86-537-2909369

电话: +86-537-2909188/2909393/2907338/2313188/2909084

(国内推土机 / 压路机 / 装载机 / 配件 / 道路机械、智能设备)

+86-537-2909369 (国际贸易)

地址: 山东省济宁市 327 国道 58 号山推国际产业园

网址: www.shantui.com



山推客户倾听中心



山推 e 路行 APP



山推官微



山推官网



官方抖音

●山推产品在不断更新和升级改进，我们保留在未先告知用户的情况下更改设计及参数的权利；
●照片中产品配置和外观与实际机型如存在差异，请以实物为准。2024-V1.0



山推工程机械股份有限公司

合适才是最好的

山推新能源装载机
行业典范 省钱利器

山推国四装载机
黄金内核·真省油



独一无二的核心竞争优势

从1978年开始设计研发制造第一台装载机，到全新国四产品下线，经过40多年的发展，山推在装载机领域积累了丰富的经验，产品竞争力、市场影响力稳步提升，卓越的产品性能赢得了良好的市场口碑。近年来，背靠山东重工集团强大的创新、研发、人才、技术等资源协同优势，山推装载机形成了独一无二的竞争力：由潍柴专款发动机、山推变速箱、林德液压组成的黄金内核，定制匹配，性能卓越，省油高效；新一代人机工程驾驶室，驾乘舒适性大大提升；加强型工作装置，稳定可靠、坚固耐用，满足各类恶劣工况。

合适才是最好的

山推以“成为行业内最关注客户需求、最关注客户服务的企业”为目标，始于客户，终于客户，始终致力于为客户创造最大价值。

山推装载机实现从2吨到7吨全部覆盖；同时为满足用户个性化需求，提升用户在不同区域、不同工况环境下的产品使用体验，山推开发出港口版、煤炭版、砂石版、商砼版、矿石版、矿井版、土方版、沙漠版、牧场版、侧卸版、夹木版、石材板等适合各类工况的专版精品，打造差异化优势，诠释“让施工更简单”的品牌使命以及“合适才是最好的”产品理念。

低碳减排我们共担当

随着国家对环境保护的日益重视，对工程机械排放标准和限制的日益严格，客户对零排放、低噪音、更节能的纯电装载机产品的需求也越来越迫切，山推作为国内重要的装载机制造商，在新能源时代真正到来之前，便通过深远的目光、敏锐的嗅觉提前布局，推出了符合时代发展需求的纯电装载机。

山推纯电装载机相较于传统燃油机型，按3000年工作小时计算，单台纯电装载机每年可减少二氧化碳排放约142吨和碳排放38吨，无惧排放要求的升级，产生巨大的环保效益。山推纯电装以“电”代“油”，完全免去了传统燃油装载机所需的更换机油、“三滤”保养环节，保养接近零支出，单台纯电装载机每年可节约费用几十万元，成本较燃油车型降低约75%。山推纯电装载机一经推出，便收获了大量的订单和好评，优质的产品和服务，巨大的经济效益和社会效益，收获了众多客户的信赖。

未来，山推将更注重纯电装载机的创新升级，紧扣绿色环保的时代主题，为客户提供更多清洁、智能、高效的产品，为实现“碳达峰、碳中和”贡献更多山推力量。

装载机产品型谱

3T 轮式装载机



L36K-G 轮式装载机

额定载荷：3000kg
铲斗容量：1.7m³ (1.7-2.5) m³
工作质量：9650kg
功率/转速：92kW/2200rpm



LE39-X3 纯电装载机

额定载荷：3000kg
铲斗容量：1.7-2.5m³
工作质量：11500kg
电池容量：187kWh

5T 轮式装载机



L53-G 轮式装载机

额定载荷：5000kg
铲斗容量：3m³ (3-4) m³
工作质量：16400kg
功率/转速：170kW/2000rpm



L55-G 轮式装载机

额定载荷：5000kg
铲斗容量：3m³ (2.5-5) m³
工作质量：17400kg
功率/转速：170kW/2000rpm



L58K-G 轮式装载机

额定载荷：5500kg
铲斗容量：3m³ (2.5-5) m³
工作质量：18400kg
功率/转速：170kW/2000rpm
170kW/1800rpm

6T 轮式装载机



LH60-G 静液压装载机

额定载荷：6000kg
铲斗容量：3.5m³ (2.5-5.5) m³
工作质量：18600kg
功率/转速：162kW/2000rpm



LE60-X3 纯电装载机

额定载荷：5800kg
铲斗容量：3-5m³
工作质量：19100kg
电池容量：282/350kWh



L60-G 轮式装载机

额定载荷：6000kg
铲斗容量：3.6m³
工作质量：19200kg
功率/转速：178kW/2200rpm

6T 轮式装载机



LH68K-G 静液压装载机

额定载荷：6800kg
铲斗容量：3.5-5.5m³
工作质量：22900kg
功率/转速：178kW/2000rpm



L68K-G 轮式装载机

额定载荷：6500kg
铲斗容量：4m³ (3.5-6) m³
工作质量：23100kg
功率/转速：192kW/2100rpm

7T 轮式装载机



LE70-X3 纯电装载机

额定载荷：6500kg
铲斗容量：3.5-5.5m³
工作质量：22250kg
电池容量：350kWh



L76-G 轮式装载机

额定载荷：7000kg
铲斗容量：5m³ (4-7) m³
工作质量：24800kg
功率/转速：199kW/2200rpm

特型产品



LF22-G 叉装机

最大载重量：22000kg
工作质量：26500kg
功率/转速：170kW/2200rpm



LF18-G 叉装机

最大载重量：18000kg
工作质量：24000kg
功率/转速：170kW/2000rpm



DL300-G 推装机

铲斗容量：3.2m³
工作质量：29700kg
功率/转速：228kW/1900rpm

商砼专版装载机



L55-G 商砼版装载机

额定载荷：5000kg
铲斗容量：3m³
工作质量：17400kg
功率/转速：170kW/2000rpm



L58K-G 商砼版装载机

额定载荷：5500kg
铲斗容量：3.5m³
工作质量：18600kg
功率/转速：170kW/2000rpm
170kW/1800rpm

L36K-G 装载机

山推L36K-G款3吨装载机，是在原山推L36-C3基础上推出的一款全新国四排放产品，主要针对工况适应性、整机能力、操纵舒适性等方面进行升级，整机重量9.7吨,轴距达到2800mm，整机加强型设计，载荷分配更加合理，综合性能出众，是山推重磅推出的一款产品，此款装载机，更加适用于散料场、农林、牧场、市政建设等场所。



SHANTUI

黄金内核·真省油

- 采用潍柴全新平台WP4.6N国四排放发动机，油耗更低、动力输出更强劲，噪音更小，配合山推定轴式分体双变，传动系统专用曲线匹配，作业车速提高10%，效率更高；
- 含水位报警功能水寒宝，提醒用户及时放水，进一步提升整机可靠性；
- 150L后置大容量燃油箱，满足连续作业需求，同时整机稳定性大大改善。

传动系统

- 匹配山推自主研发的变速箱，响应迅速性能可靠，传动效率高，使用寿命长；
- 通过与发动机、变矩器、传动轴、驱动桥进行完美的匹配，实现最大的作业效率，加速性能好，提速快；
- 联合工况（行走与动作同时）牵引力与提升力大，爆发力强，作业效率高。

结构件

- 采用加强型结构前后车架，强度高、寿命长；轴距长达2800mm，作业行走更加稳定；
- 大开档铰接结构应力分散、维护方便，抗负荷能力强，承载能力大，更加适应恶劣工况；
- 优化设计高效连杆机构，动作快，掘起力大，提升能力强，低位卸料角加大，改善场地作业卸料性能，适用于低位卸料工况；
- 工作装置高强度设计，销轴加大，消除局部薄弱，确保满足各类恶劣工况；工作装置配置丰富，能满足各种工况需求。铲斗加强及改型，大大提高满斗率和装卸效率。

驾乘舒适性

- 选用一体化驾驶室，密封性提升，减震性能加强，完美实现减震降噪，选配冷暖空调；
- 减震座椅无极调节，新型步进数字化组合仪表盘，车辆运行信息读取方便，及时准确提供车辆实时信息，实现故障自检和报警，确保主机运行高效安全；
- 各类操纵按钮优化设计，人机交互性强，长期工作不疲劳。

电器系统智能可靠

- 仪表面清爽设计，油位、电气、压力、温度、报警、信号指示功能齐全，车辆信息读取方便，及时准确提供车辆实时信息，实现故障自检和报警，确保主机运行高效安全；
- 独立式前后可调转向柱，操作更舒适；
- 集成式继电器盒、保险盒检修方便，性能更可靠；
- 变速操纵前四后二，工作装置操纵可选机械式或先导式；
- 采用LED前后工作灯，光照强，寿命长，驾驶室内LED阅读灯，娱乐音响系统。

维护便利

- 空滤、柴滤、机滤、变速箱精滤触手可及，更具有燃油水位报警功能，提醒司机日常放水维护，保护发动机；
- 空调蒸发器、冷凝器放置在爬梯右侧，方便更换滤芯等配件；
- 全系采用大开度侧护罩，维修空间大，维护保养通道顺畅便捷。

L53-G 装载机

L53-G是一款采用山推最新一代外观的中轴距产品，配备潍柴电控四阶段低转速发动机，整车前位铰接，转向灵活，高效、可靠、节能，舒适，维护方便，是一款适合松散物料的装载及铲运作业的中轴距产品。



黄金内核·真省油

- 山推装载机专属的低转速大扭矩潍柴国四排放发动机，采用最新的WP10H平台产品，先进可靠、动力强劲、高效省油、安静舒适、智能环保，相比WP10平台的发动机油耗降低10%；
- 设置空载、中载、重载三级功率控制模式，满足不同作业工况需求，综合油耗低；
- 含水位报警功能水寒宝，提醒用户及时放水，进一步提升整机可靠性。

液压系统

- 双泵合流配合优先阀液压系统，负荷敏感同轴流量放大转向系统，液压响应迅捷，整机工作转向运行效率高。

结构件

- 高强度设计，CAE分析消除局部薄弱，经过高强度破坏性作业试验，确保满足各类恶劣工况；
- 关键部件机器人焊接、熔深大、焊缝质量稳定、保证核心承载部件的稳定性；
- 工作装置优化设计，动作快、掘起力大、提升能力强，斗型优化，插入阻力小、满斗率高。

操作舒适性

- 全密封一体式驾驶室，降噪防尘、隔热、视野开阔，可配置冷暖空调驾乘舒适；
- 工作装置操纵先导、机械可选，满足不同客户需求，电控油门踏板、制动踏板、工作装置操纵手柄及各类控制按钮重新设计，人机交互性强，长期工作不疲劳。

维护便利

- 全系采用大开度侧护罩，维修空间大，维护保养通道顺畅便捷；
- 空滤、柴滤、机滤、变速箱精滤触手可及，更具有燃油水位报警；
- 整机润滑点引出式设计，制动系统一键放水，日常保养便捷。

L55-G 装载机

高效节能典范

L55-G 装载机是基于山推L55-C5产品平台开发的符合国家非道路四阶段排放标准的产品，整机能力、操纵舒适性等全面升级，整机选用山推自制大速比32C行星箱，动力匹配更优，全新的大空间驾驶室和内饰设计，操作空间更大更舒适，轴距保持3250mm，采用中位铰接，载荷分配合理，综合性能大幅提升。



SHANTUI

黄金内核·真省油

- 采用潍柴低转速大扭矩WP10H国四发动机，燃油多次喷射，燃烧变柔和，噪音更低；
- 风扇速比优化，风量大，整机散热效果更好；
- P、S、E三级功率控制模式，根据工况合理选择，确保动力性，又降低能耗，提高生产率；
- 含水位报警功能水寒宝，提醒用户及时放水，进一步提升整机可靠性。

传动系统

- 山推自制32C大速比变速箱、变矩器，与国四发动机重新匹配到最佳状态，速度输出稳定，动力提升快；
- 联合工况（行走与动作同时）牵引力与提升力大，爆发力强，作业效率高；
- 变矩器超越离合器强化设计，更加适合重载工况，法兰输出为端齿连接，更加可靠；
- 整车摆动中心与驱动桥中心重合，有效降低整机重心，提高整车安全性能，吸收作业时震动，提高舒适性。

结构件

- 大开档铰接结构应力分散、维护方便，抗负荷能力强；
- 免维护圆锥滚柱轴承和密封润滑结构承载能力更大，更加适应恶劣工况；
- 中长轴距，联合工况牵引力大，掘起力、提升能力大，整机稳定性高，特别适合中、重物料装卸与转运；
- 优化的工作装置和斗形，高效连杆机构，动作快，掘起力大，配件通用性好；
- 结构件覆板全部超出车身板，增强焊缝质量，均进行CAE分析。



驾乘舒适性

- 全新的流线型外观，整机造型动感有力、稳重大气；
- 根据人机工程学全新设计的新一代一体式驾驶室，空间加大15%，驾驶室支撑点优化布置，消除共振，减震器性能加强，完美实现减震降噪；
- 弧形前挡风玻璃，左右两侧整面玻璃平开门窗，视野增大，操作安全舒适；
- 统型后减震座椅多方向无级调节，驾驶员可以调整到舒适的位置，座椅靠背放平，方便驾驶员休息；
- 增加腿部出风口，驾乘更舒适。

电器系统智能可靠

- 镶嵌式组合仪表，视线开阔，易于观察，电气控制按钮集中排布，触手可及，易于操控；
- 独立式可折腰转向柱，操作更舒适；
- 整机保险丝和继电器，安装在集中控制盒内，维修检测方便；
- 数字化步进式仪表盘与CAN数据总线通信技术，清晰度高、功能完备。人机交互性好；故障信息远程监控，故障自诊断，方便维修；
- 标配LED灯，光照强，寿命长，驾驶室内LED阅读灯，娱乐音响系统。

维护便利

- 采用大开度侧护罩，维修空间大，维护保养通道顺畅便捷；
- 空滤、柴滤、机滤、变速箱精滤触手可及，发动机油底壳放油外引，保养换油不再钻车底；
- 储气罐右侧外露，日常放水简单方便，空调滤芯罩平开式结构，滤芯清理便捷；
- 黄油点位引出，销轴加注黄油站在地面即可；
- 平台化设计：运用CAST设计理念，采用统型设计，配件通用性高，便于储备及维修。



L58K-G 装载机

重载省油之最，高端爆款

L58K-G装载机是基于山推L58K平台开发的符合国四排放标准产品，主要针对工况适应性、整机能力、操纵舒适性等方面进行升级，整机重量高达18.5吨,轴距达到3300mm，采用中位铰接，整机加强型设计，载荷分配更加合理，综合性能出众，是山推重磅推出的一款产品，此款装载机，更加适用于港口、码头、矿山等重载工况。山推L58K-G型装载机一经推出，因其出色的市场表现，迅速赢得了众多客户的认可，是砂石、港口等作业的首选施工利器。

SHANTUI

黄金内核·真省油

- 山推装载机专属的低转速大扭矩潍柴发动机，采用最新的WP10H平台产品，先进可靠、动力强劲、高效省油、安静舒适、智能环保，相比WP10平台的发动机油耗降低10%；
- 设置空载、中载、重载三级功率控制模式，满足不同作业工况需求，综合油耗低；
- 含水位报警功能水寒宝，提醒用户及时放水，进一步提升整机可靠性；
- 300L大容量柴油箱后置，满足连续作业需求，同时整机稳定性大大改善。



传动系统

- 为山推装载机量身订做，专属设计行星式变速箱，车速提升10%，牵引力提升10%，综合作业效率提升15%以上；
- 通过与发动机、变矩器、传动轴、驱动桥进行完美的匹配，实现最大的作业效率，加速性能好，提速快；
- 联合工况（行走与动作同时）牵引力与提升力大，爆发力强，作业效率高。



结构件

- 采用加强型结构前后车架，强度高、寿命长；轴距长达3300mm，作业行走更加稳定；
- 大开档铰接结构应力分散、维护方便，抗负荷能力强，上下铰接均采用双圆锥滚子轴承，承载能力更大，更加适应恶劣工况；
- 铰接对中设计，前后轮胎的运动轨迹一致，减小转向阻力，减低能耗并延长轮胎寿命；
- 优化设计高效连杆机构，动作快，掘起力大，高达185KN，提升能力强；低位卸料角加大，改善场地作业卸料性能，适用于低位卸料工况；
- 工作装置高强度设计，销轴加大，消除局部薄弱，确保满足各类恶劣工况；工作装置配置丰富，能满足各种工况需求。铲斗加强及改型，大大提高满斗率和装卸效率。



驾乘舒适性

- 选用一体化驾驶室，密封性提升，噪音可控制在80分贝，减震性能加强，完美实现减震降噪，选配冷暖空调；
- 减震座椅无极调节，新型步进数字化组合仪表盘，车辆运行信息读取方便，及时准确提供车辆实时信息，实现故障自检和报警，确保主机运行高效安全；
- 各类操纵按钮优化设计，人机交互性强，长期工作不疲劳。



电器系统智能可靠

- 新型步进数字化组合式仪表、车辆信息读取方便，及时准确提供车辆实时信息，实现故障自检和报警，确保主机运行高效安全；
- 独立式可折腰转向柱，操作更舒适；
- 集成式继电器盒、保险盒检修方便，性能更可靠；
- 变速操纵二进一退，工作装置操纵可选机械式或先导式；
- 采用中文语音报警，气喇叭，提高安全性（更加适合车辆、人员密集场所）；
- 采用LED前后工作灯，光照强，寿命长，驾驶室内LED阅读灯，娱乐音响系统。



维护便利

- 储气筒放置在爬梯右侧，排水简单方便；
- 集中润滑，销轴钢套加注黄油站在地面即可完成；
- 全系采用大开度侧护罩，维修空间大，维护保养通道顺畅便捷；
- 空滤、柴滤、机滤、变速箱精滤触手可及，更具有燃油水位报警功能，提醒司机日常放水维护，保护发动机。



换道新领袖

LH60G 静液压装载机

静液压装载机

传动高效，经久耐用
静压系统液压元件采用林德液压高端产品，应用德国制造技术，**传动高效，经久耐用！**

节油20%以上

黄金内核·真省油
配置**潍柴动力+林德液压**黄金动力总成，与同吨位液力装载机相比，**同等效率下节油20%以上**，三年省出一台车！

10000小时

超长质保，放心无忧
动力总成（发动机+核心液压元件）**5年或10000小时质保！**先到为准。

顶级配置

工作系统采用**国际先进技术负载敏感主阀**，可实现复合动作操控，**搭配优先流量放大转向系统、全液压制动系统，行业顶级配置，技术先人一步！**

SHANTUI

| 超强引擎，澎湃动力



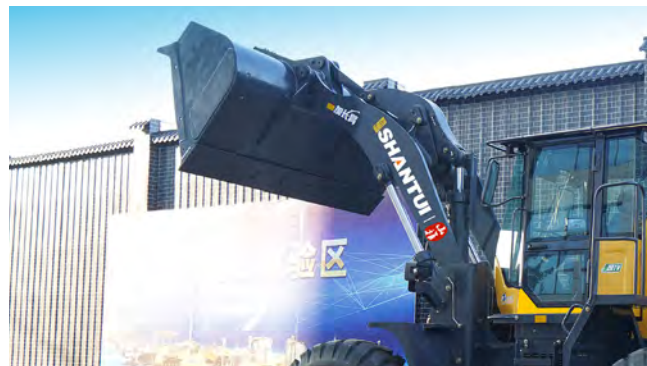
- 采用山推-潍柴联合开发的WP7国四排放发动机，定制发动机曲线，发动机与静压传动系统深度匹配，动力强劲，高效省油；
- 发动机标配电磁离合风扇，进一步降低油耗和噪音；
- 配置油水报警功能水寒宝，提醒用户及时排水，提升发动机可靠性；
- 有效容积300L大容量燃油箱+30L尿素箱，满足长时间连续作业。

| 静压传动，节能高效



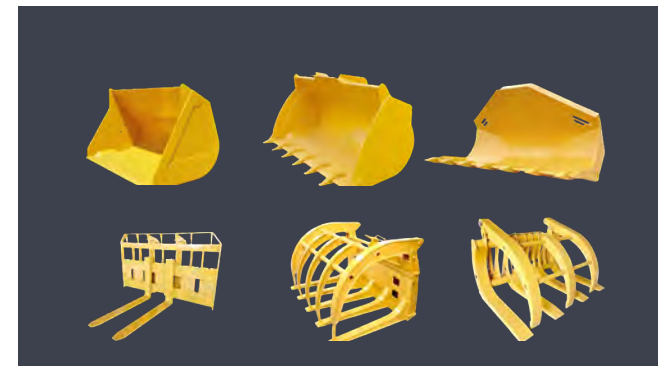
- 林德高压柱塞泵+弯轴马达组成的闭式静压传动系统，传动效率高，稳定可靠；自动功率控制技术，车速自动匹配负载变化，优化行走与工作系统的功率分配；
- 自主研发静压传动专用变速箱，与发动机、液压系统匹配更加合理；
- 加重型驱动桥，端面齿连接传动轴，承载力更大，使用寿命提高30%。

| 液压系统，高端定位真领先



- 工作液压系统为定变量合流负载敏感系统，配置力士乐负载敏感工作阀，节能降耗的同时，能够实现收斗和举升、收斗和下降复合动作，可提高工作效率10%以上；
- 转向液压系统采用优先流量放大系统，大大降低转向强度，让方向盘转向更灵巧、更轻便；
- 液压制动+全液压机械制动系统，空档液压制动，无坡道溜车风险；可通过寸进控制大油门缓慢行走的同时快速举升，更加安全可靠，同时刹车片磨损极小；
- 静液压技术加持下，机器启停、加减速和换向操作平滑柔顺，对传动箱、桥冲击极小，可大大延长相关部件使用寿命。

| 结构件，用料厚道寿命长



- 加强型前后车架经有限元分析，强度高、寿命长；
- 大开档铰接结构应力分散、维护方便抗负荷能力强，上下铰接均采用双圆锥滚子轴承，承载能力更大，更加适应恶劣工况；
- 优化设计高效连杆机构，动作快，崛起力大，提升能力强；低位卸料角大，改善场地作业卸料性能，适用于低位卸料工况；
- 工作装置高强度设计，销轴加大，消除局部薄弱，确保满足各类恶劣工况；工作装置配置丰富，能满足各种工况需求。铲斗加强及改型，大大提高满斗率和装卸效率。

LH60G 静液压装载机

高端舒适超省油



采用“静液压”传动代替传统的“变矩器+变速箱”传动，带来革命性的节能表现，省油感受真真切切！

- 与液力传动相比，静压传动系统在低速大扭矩状态下具有更高的传动效率；
- 控制系统自动按需进行功率分配，发动机功率吸收利用更高效；
- 发动机低转速工作状态下，即可持续输出整机最大牵引力，无需猛轰油门；
- 负载敏感定变量工作液压系统、温控电磁离合风扇等技术应用进一步提升节能表现。

SHANTUI

驾乘空间，舒适安逸



- 整体式全封闭结构驾驶室，标配冷暖空调，防翻滚、防落物，营造安全、健康的驾乘环境；同时全景驾驶室视野开阔，空间提升20%，驾乘安全舒适；
- 低速大扭矩发动机匹配大排量泵，降低发动机噪声辐射，司机耳边噪声低至78dB(A)以下；
- 悬浮减振座椅，无极调节，新型组合仪表，车辆运行信息读取方便，及时准确提供车辆实时信息，实现故障自检和报警，确保主机运行高效安全；
- 先导操纵手柄、开关按钮等均采用人机工程优化设计，长期工作不易疲劳。

操控系统，智能便捷



- 工作装置单手柄先导操纵，斜拉手柄可实现复合动作操作
- 档位仅需一次设定，工作中无需频繁调整档位，车速主动适应负载变化；
- FNR前进后退切换键，集成于工作手柄上，换向操作简单。可直接高速换向，无需制动刹车；
- 多种智能控制功能：牵引力控制、ECO模式、行驶响应模式、怠速自动熄火；
- 可选配后视影像系统，提升作业安全性。

维护便利，省时省力



- 故障自动诊断系统，发动机与控制系统故障自动诊断报警；
- 采用大开度侧护罩，维修空间大，维修保养通道顺畅便捷；
- 空滤、柴滤、机滤等滤芯触手可及，保养便利；更具有油水报警的水寒宝，提醒司机日常放水维护，保护发动机；
- 驱动桥采用分体式行星架设计，维修轮边齿轮时，不需要拆卸轮胎，省时省力；
- 集中润滑，润滑点通过润滑管引出，在地面即可加注黄油；
- 集成式保险盒，检修方便。



L68K-G 装载机

力大稳重耐用，善啃硬骨头

L68K-G装载机是基于山推国四平台开发的符合国家非道路四阶段排放标准的产品，额定载荷6.5吨，采用全新匹配动力传动系统，传动高效、可靠，一体化驾驶室操作空间更大更舒适，模具成型发动机罩外观时尚、大气，流量放大转向液压系统、转向轻便。广泛应用于港口、煤矿、砂石厂等场所。

SHANTUI

黄金内核·真省油

- ◆采用潍柴大扭矩国四发动机，效率高，扭矩大，动力足，燃油多次喷射，燃烧变柔和，噪音更低；
- ◆P、S、E 三级功率控制模式，根据工况合理选择，确保动力性，又降低能耗，提高生产率；
- ◆智能化电磁离合风扇系统，自动调整风扇转速，运转更宁静，有效降低整机噪音；
- ◆含水位报警功能水寒宝，提醒用户及时放水，进一步提升整机可靠性。

传动系统

- ◆山推自制变速箱、变矩器，与国四发动机重新匹配到最佳状态，速度输出稳定，动力提升快；
- ◆联合工况（行走与动作同时）牵引力与提升力大，爆发力强，作业效率高；
- ◆变矩器超越离合器强化设计，更加适合重载工况；
- ◆全新设计的加强型驱动桥，全面提升承载能力，稳定可靠，前桥为六个制动钳，制动力矩大，安全性大幅提高。后桥为摆动式，可靠性高，能适应各种恶劣工况，整机稳定性好；
- ◆采用分体式制动钳，散热好，更换刹车片无需拆轮胎，维修方便，容积 43L 的加大储气筒，保证连续制动气压稳定性。

高强度结构件

- ◆前后车架、动臂、摇臂等关键部件重载设计，先进的设计分析工具：CAD/CAE/CAM 保证在设计、分析、下料、焊接、检测各个环节更准确、高效；
- ◆在下料、焊接、机加、检测、总装、入库调试过程，依靠先进的设备、工具，紧盯人、机、料、法、环各个环节，保证产品品质和质量；
- ◆3480mm 卸高加长臂，整车倾翻能力对直 165kN，最大转向 147kN；
- ◆中间铰接上、下铰接均采用双圆锥滚柱轴承，承载能力更大，更加适应恶劣工况；
- ◆铰接对中设计，前后轮胎的运动轨迹一致，减小转向阻力，减低能耗并延长轮胎寿命。



驾乘舒适性

- ◆根据人机工程学全新设计的新一代一体式驾驶室，空间加大，驾驶室支撑点位优化布置，消除共振，减震器性能加强，完美实现减震降噪；
- ◆弧形前挡风玻璃，左右两侧整面玻璃平开门窗，视野增大，操作安全舒适；
- ◆统型后减震座椅多方向无级调节，驾驶员可以调整到舒适的位置，座椅靠背放平，方便驾驶员休息。



电器系统

- ◆易于操控独立式可折腰转向柱，驾驶员可以调整到舒适的位置，操作更舒适；
- ◆集成式继电器盒、保险盒检修方便，性能更可靠；
- ◆全新数字化镶嵌式组合仪表，车辆运行状态和各类信息一目了然，视线开阔；
- ◆驾驶室配置 LED 大灯，光照强，寿命长，施工安全。



维保便利

- ◆采用大开度侧护罩，维修空间大，维护保养通道顺畅便捷；
- ◆空滤、柴滤、机滤、变速箱精滤触手可及，发动机油底壳放油外引，保养换油不再钻车底；
- ◆储气罐右侧外露，日常放水简单方便，空调滤芯罩平开式结构，滤芯清理便捷；
- ◆黄油点位引出，销轴加注黄油站在地面即可；
- ◆平台化设计：运用 CAST 设计理念，采用统型设计，配件通用性高，便于储备及维修。





省油大块头

LH68KG 静液压装载机

静液压装载机

传动高效，经久耐用
静压系统液压元件采用林德液压高端产品，应用德国制造技术，**传动高效，经久耐用！**

节油20%以上

黄金内核·真省油
配置**潍柴动力+林德液压**黄金动力总成，与同吨位液力装载机相比，**同等效率下节油20%以上！**

10000小时

超长质保，放心无忧
动力总成（发动机+核心液压元件）**5年或10000小时质保！**先到为准。

顶级配置

工作系统采用**国际先进技术负载敏感主阀**，可实现复合动作操控，搭配**优先流量放大转向系统、全液压制动系统**，**行业顶级配置，技术先人一步！**

SHANTUI

动力系统



- 采用WP10H潍柴国四排放发动机，定制发动机曲线，与液压系统深度匹配，动力强劲，高效省油；
- 发动机配置电磁离合风扇，进一步降低油耗和噪音；
- 配置油水报警功能水寒宝，提醒用户及时排水，提升发动机可靠性；
- 有效容积340L大容易燃油箱+30L尿素箱，满足长时间连续工作。

静压传动，节能高效



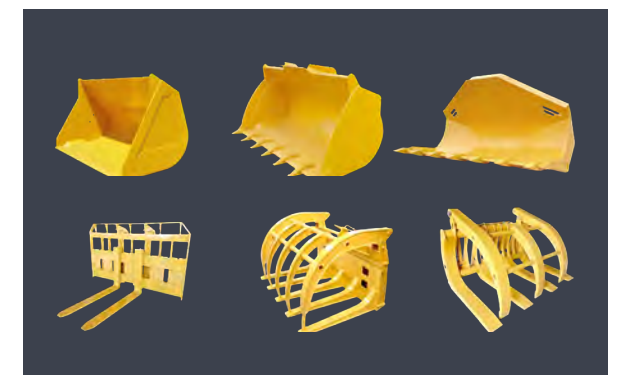
- 林德高压柱塞泵+弯轴马达组成的闭式静压传动系统，传动效率高，稳定可靠；
- 自动功率控制技术，车速自动匹配负载变化，优化行走与工作系统的功率分配；
- 自主研发静压传动专用变速箱，与发动机、液压系统匹配更加合理；
- 加重型驱动桥，端面齿连接传动轴，承载力更大，使用寿命提高30%。

液压系统，高端定位真领先



- 工作液压系统为定变量合流负载敏感系统，配置力士乐负载敏感工作阀，节能降耗的同时，能够实现收斗和举升、收斗和下降复合动作，可提高工作效率10%以上；
- 转向液压系统采用优先流量放大系统，大大降低转向强度，让方向盘转向更灵巧、更轻便；
- 液压制动+全液压机械制动系统，空档液压制动，无坡道溜车风险；可通过寸进控制大油门缓慢行走的同时快速举升，更加安全可靠，同时刹车片磨损极小；
- 静液压技术加持下，机器启停、加减速和换向操作平滑柔顺，对传动箱、桥冲击极小，可大大延长相关部件使用寿命。

结构件，用料厚道寿命长



- 加强型前后车架经有限元分析，强度高、寿命长；
- 大开档铰接结构应力分散、维护方便抗负荷能力强，上下铰接采用双圆锥滚子轴承，承载能力更大，更加适应恶劣工况；
- 优化设计高效连杆机构，动作快，崛起力大，提升能力强；
- 低位卸料角大，改善场地作业卸料性能，适用于低位卸料工况；
- 工作装置高强度设计，销轴加大，消除局部薄弱，确保满足各类恶劣工况；工作装置配置丰富，能满足各种工况需求；
- 铲斗加强及改型，大大提高满斗率和装卸效率。



LH68KG 静液压装载机

静压传动大吨位，省钱出活两不误

SHANTUI

驾乘空间，舒适安逸



- 整体式全封闭结构驾驶室，标配冷暖空调，防翻滚、防落物，营造安全、健康的驾乘环境；同时全景驾驶室视野开阔，空间提升20%，驾乘安全舒适；
- 低速大扭矩发动机匹配大排量泵，降低发动机噪声辐射，司机耳边噪声低至78dB(A)以下；
- 悬浮减振座椅，无极调节，新型组合仪表，车辆运行信息读取方便，及时准确提供车辆实时信息，实现故障自检和报警，确保主机运行高效安全；
- 先导操纵手柄、开关按钮等均采用人机工程优化设计，长期工作不易疲劳。

操控系统，智能便捷



- 工作装置单手柄先导操纵，斜拉手柄可实现复合动作操作；
- 档位仅需一次设定，工作中无需频繁调整档位，车速主动适应负载变化；
- FNR前进后退切换键，集成于工作手柄上，换向操作简单。可直接高速换向，无需制动刹车；
- 多种智能控制功能：牵引力控制、ECO模式、行驶响应模式、怠速自动熄火；
- 可选配后视影像系统，提升作业安全性。

维护便利，省时省力



- 故障自动诊断系统，发动机与控制系统故障自动诊断报警；
- 采用大开度侧护罩，维修空间大，维修保养通道顺畅便捷；
- 空滤、柴滤、机滤等滤芯触手可及，保养便利；更具有油水报警的水寒宝，提醒司机日常放水维护，保护发动机；
- 驱动桥采用分体式行星架设计，维修轮边齿轮时，不需要拆卸轮胎，省时省力；
- 集中润滑，润滑点通过润滑管引出，在地面即可加注黄油；
- 集成式保险盒，检修方便。



L76-G 装载机

智慧大块头，能力更出众

L76-G是一款符合国家四阶段强制排放法规要求，额定载重7吨，具备矿山重载工况能力，兼顾松散物料&轻载工况的高性价比综合型产品。

SHANTUI

黄金内核·真省油

- 潍柴WP10H国四发动机，为工程机械而生，动力更强，同时更节能，最高燃烧效率接近50%，单项综合节能8%，天然的中低速大扭矩-驼峰曲线基因，中低速扭矩大，抗负载能力强，掉速少，效率高；
- 同型产品最大的牵引力，加速更快，效率更高；
- 具备强劲、经济两种工作模式，适应轻、重不同工况。



传动系统

- 世界顶级矿山传动件制造商DANA提供的电比例全自动换挡变速箱，换挡积极，平顺丝滑，舒适性更好，更节能；
- F4\R3：前进4挡，后退3挡，斜齿轮传动，传动能力更强，皮实可靠；
- 自动换挡模式+KD功能，插入物料过程自动降挡，驾驶员也可以根据自己预期主动按KD键强制降挡；
- 手动换挡模式+KD功能：强制2挡降1挡，适应不同司机操作习惯。



液压系统

- 液控先导集成手柄操作定变量液压系统，操作平顺、节能效果显著；
- 操作手柄不工作时，工作泵低压切断，手柄工作时工作泵和转向泵按需向工作系统提供流量，按负载大小提供压力；
- 转向系统均按需提供流量，按负载大小提供压力；
- 通过对泵的控制-进行按“需”分配，节能出色，相比定量系统单项节能15%以上；
- 单手柄液控先导+FNR+KD集成手柄，操作轻松省力，减少司机疲劳。



驾乘舒适性

- 人机工程设计理念，按钮、开关、手柄、踏板位置进行了重新优化；方向机、高靠背机械悬浮座椅位置调整随心所欲；密闭型驾驶室噪音低，标配冷暖空调，舒适的工作和临时休息空间，大大提高生产率；
- 驾驶室大面积侧方落地玻璃，视野进行了严格的分析、论证与优化，更开阔、更安全；
- 组合仪表集成计时器功能，采用防炫目技术，舒适、可靠。

安全智能

- 对整机数据和位置信息进行采集、传输、监控；
- 实现整机的主要信息在手机和电脑端的可视化和数据化监控；
- 实现关键信息的远程控制；
- 整车标配倒车监视系统与LED工作灯，视野更好，更安全；
- 选配360环视系统，超声波雷达后退探测系统。



加强型驱动桥

- 加强型重载驱动桥，更适合恶劣工况；
- 宽轮距，避免轮辋外伸过多影响轮毂主支撑轴承寿命；
- 单边三个制动夹钳，制动更可靠，更安全；
- 加宽轮距2380mm，整机横向稳定性更好，更安全；
- 后桥一体铸造型摆动架，更皮实耐操。

结构件

- 车架、大臂、驾驶室等结构件进行了CAE静力学和动力学分析优化；
- 动力学加载计算；振动模态分析；识别车架应力集中部位和变形薄弱部位；
- 进行针对性强度、刚度优化，确保产品结构件长周期寿命；
- 上下中间铰接采用大开档，双圆锥滚子轴承，承载能力强，适应高强度恶劣工况；
- 确保产品全生命周期结构件的高可靠性。



维护便利

- 全系采用大开启侧罩门，后尾门可侧向打开，维修空间大，维护保养通道顺畅便捷；
- 各维护保养、油水加注操作站在地面或者平台即可实现，保养、检查、维修，更安全、简单、省时高效；
- 标配手动集点润滑，同时提供选配自动集中润滑。





LF22-G 叉装机

不负重托，稳定可靠

山推LF22-G石材版叉装机，是基于山推最新平台开发的国四款高性能差异化产品，主要针对工况适应性、整机能力、操纵舒适性及整机外观等方面进行全面升级，整机重量高达26.5吨，此款叉装机更加适用于石材荒料铲、装运及堆料等工况。

SHANTUI

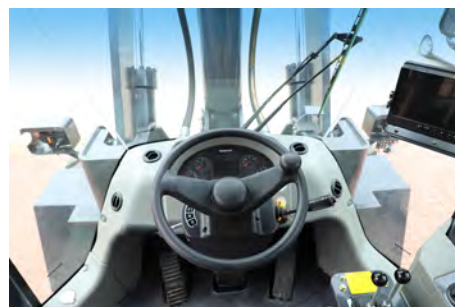
| 动力系统

- ◆山推装载机专属的低转速大扭矩潍柴发动机，采用最新的 WP10H 平台产品，先进可靠、动力强劲、高效省油、安静舒适、智能环保，相比 WP10 平台的发动机油耗降低 10%；
- ◆设置空载、中载、重载三级功率控制模式，满足不同作业工况需求，综合油耗低；
- ◆含水位报警功能水寒宝，提醒用户及时放水，进一步提升整机可靠性；
- ◆300L 大容量柴油箱，满足连续作业需求。



| 传动系统

- ◆匹配为山推叉装机量身订做，专属设计的大扭矩行星双变，响应迅速，性能可靠，传动效率高，使用寿命长；
- ◆重载型前桥，单边三个制动钳，摇摆式后桥，整机牵引力大。



| 电器系统

- ◆新型步进数字化组合式仪表、车辆运行信息读取方便，及时准确提供车辆实时信息，实现故障自检和报警，确保主机运行高效安全；
- ◆各类操纵按钮优化设计，人机交互性强，长期工作不疲劳；
- ◆变速操纵两进一退，工作装置操纵为先导双手柄结构，更省力；
- ◆采用中文语音倒退报警器，提高安全性（更适合于车辆、人员密集场地）；
- ◆采用 LED 前后工作灯，更适合夜间作业（减轻夜间作业疲劳）。

| 驾乘舒适性

- ◆人机工程学全新优化设计的新一代一体化驾驶室，空间增大 15%，密封性提升，噪音低至 80 分贝，减震器性能加强，完美实现减震降噪；减震座椅无级调节；
- ◆选配冷暖空调，优化内外机布置，制冷、制热效率更高；
- ◆驾驶室右侧推拉窗改为整体开窗式，更适合高粉尘环境；
- ◆各类操纵按钮优化设计，人机交互性强，长期工作不疲劳。



| 高强度结构件

- ◆加强型前后车架，提高整车可靠性；
- ◆配重增加倒车防撞，更加适应工况需求，同时提高稳定性；
- ◆双摇臂 Z 型反转结构，工作装置优化设计，崛起力及提升力大；
- ◆对整机结构件进行有限元分析，减少应力集中部位，对局部薄弱之处进行加强，使整机更加适应恶劣工况。



| 维保便利

- ◆变速箱加油口、黄油润滑口引出式设计，方便加注油液，实现站地保养；
- ◆采用大开度侧护罩，维修空间大，保养通道顺畅便捷。网罩式后挡罩，避免杂物进入散热系统，有利于整机的散热；整体造型美观大方；
- ◆空滤、柴滤、机滤、变速箱精滤触手可及。



DL300-G 推装机

推、装、铲全能

DL300-G 推装机是山推最新研制的一种集装载、运移、平整、边坡作业等功能于一体的全新工程机械设备，采用潍柴 WP10H 四阶段排放发动机，动力强劲、性能可靠；双回路静压驱动行走传动系统，传动效率高，故障率低，实现原地转向，机动灵活；负载敏感变量工作液压系统，有效控制流量压力，精准匹配；履带底盘行走机构，提供强大驱动力；行走与工作装置均为单手柄控制，操控简便，控制精确；工作装置多种定制选择，满足矿山、钢厂、湿地、地下空间工程等多工况要求；宽大驾乘空间和人机工程设计，提供方便舒适的操控环境。

DL300-G 推装机是山推静压驱动技术的最新结晶，其高效的生产率，作业多功能性，灵活的操控性等出色的表现都将为您带来更多的效益。

| 强劲动力系统



| 动力与静压系统的黄金组合

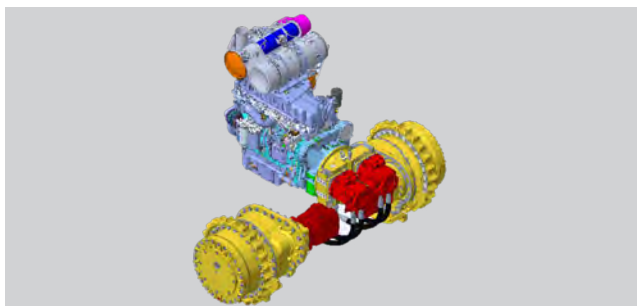
- 潍柴发动机匹配林德静压驱动系统组成的动力传动系统，具有响应迅速，传动效率高的特点。静压传动系统能够自动匹配负载变化，实时调节传动比，无需人为换挡。任何时候动力均能够连续不断的传递到履带，且两侧能够单独控制，可实现带载转向操作。

| ECO 模式，节能利器

- 针对中载工况，开发的 ECO 模式能够提供最佳的单位土方燃油经济性。在 ECO 工作模式下，发动机被控制稳定工作在其最低燃油消耗率工作区间，单位功率输出的燃油消耗量最低，相比标准作业模式单位土方燃油消耗低 15%。

| 潍柴 WP10H

- 行业久负盛名的动力品牌，性能可靠，维护方便，配件系统遍布全球。
- 总功率 228kW（306HP），满足中国第四阶段排放法规要求。
- 采用涡轮增压、空空中冷及电控高压泵喷嘴（HPI Electronic）技术。



| 多种可选模式满足不同操作习惯

- 针对机器行走控制、踏板模式、后退模式等均有不同的可选项，通过调节可获得不同的机器操控响应速度、平稳性表现，满足不同操作使用习惯。

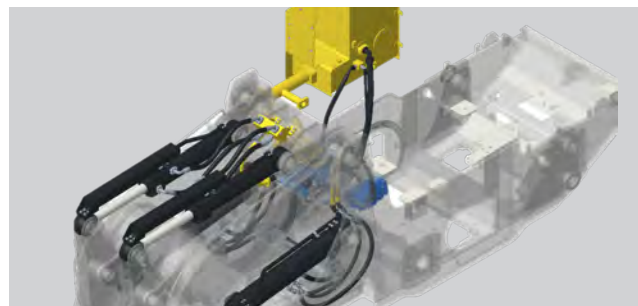
| 稳定的发动机控制

- 不管使用标准动力模式还是 ECO 模式，整机控制器都追求将负载变化造成的发动机转速波动降到最低，减少了转速波动造成的附加燃油消耗。

| 山推静压传动系统

- 林德高效静压传动元件，传动效率最高超过 80%。
- 分动箱、终传动等核心传动件均为山推有工厂生产，确保质量稳定可靠。
- 山推单泵单马达静压驱动控制系统，液压系统排量自动适应负载变化，维持发动机功率稳定输出，任何工况下均可保持高效传动。

| 智能液压系统



| 高效节能的工作液压系统

- 德国力士乐负载敏感变量系统，按需提供流量，液压系统不工作时无功率损耗。
- 主散热模块风扇液压驱动，转速按散热需求智能控制，尤其系统温度较低时节能降噪效果显著。
- 液压系统油液标准更换周期 2000 小时，采用山推油液品质分析服务时，最长可延长至 5000 小时。

| 智能化的工作系统

- 一键实现工作装置自动举升、自动放平，提高操控效率。

| 舒适驾乘系统



| 操纵简单、精确

- 行走转向电控摩擦定位单手柄控制，集成加减速、喇叭按钮。
- 工作装置液控单手柄控制，集成自动举升、收斗按钮。
- 控制精确，操作简便。

| 操作环境安全、便捷

- 充分采用人机工程学设计，各操作位置布置合理。
- 高背、宽坐垫机械悬浮座椅，像沙发一样舒适。
- 内置集成式防翻滚、防落物装置。

| 智能显控

- 8 寸智能显控终端，可进行多项人性化控制设置。
- 标配后视摄像头，倒挡自动启动。

| 冷暖空调更舒适

- 标配冷暖空调，蒸发箱、冷凝器集成于驾驶室后部。
- 头部环绕式出风口布置，提供舒适感受。
- 前窗配置新风机，加快空气流动，更舒适。

DL300-G 推装机

SHANTUI
让施工更简单



可靠结构部件



强壮的钢铁结构件

- 主机架前横梁、侧板、连杆整体采用箱式板焊接结构，抗弯抗扭，能够适应严苛的振动工况。
- 铲斗齿尖等易磨损位置针对性附焊耐磨材料，延长使用寿命。
- 强壮的三齿松土器，主体采用高强度钢材管梁结构，防止拉裂。

枢轴式履带底盘系统

- 山推生产的“四轮一带”不仅自己使用，还配套国内外多家主机厂，在行业内享有盛名。
- 整体采用枢轴-平衡梁式半刚性悬挂结构。
- 密封润滑履带技术，有效延长履带使用寿命。



齿轮传动件性能可靠

- 分动箱、终传动等关键传动件装机前均进行试验台测试，消除潜在隐患。

高效的散热系统

- 确保各系统始终处于合适的工作温度是提升设备可靠性的关键。
- 温控风扇散热系统，标配风扇手动/自动反转功能，长期使用散热器不易堵塞，始终维持良好散热能力。

多样工具属性



特殊工况施工

- 钢厂配置对关键部位进行特殊防护，确保 DL300-G 在钢厂转运炉渣过程中安全、顺利。

后工作属具配置

- 后工作属具可选配三齿松土器，对坚硬土地工况进行辅助施工。
- 后通道配置为上下车提供安全阶梯。

地下空间转运

- 标准属具配置，满足地下空间装载能力要求。
- 静压传动系统，实现原地带载转向，结构紧凑，机动灵活，加快地下空间工程土方转运效率，综合施工效率提升 15%。

湿地土方施工

- 履带底盘结构提供强劲牵引力，保证湿地土方在雨雪等恶劣天气下延长工作时间，春节提前进入解冻区施工。
- 宽大的铲斗提供更高的作业效率。

维护保养便捷



可翻转驾驶室

- 通过一个简易的手动泵可以操作驾驶室向后翻转，最大翻转 30°，便于机器内部管路及关键液压元件的维护。

便于维修保养

- 发动机保养：左右两侧大舱门，站在地面即可进行发动机保养，安全、快捷。
- 电气元件：负极开关、控制器、配件盒、蓄电池统一布置于左侧翼板罩内，方便诊断、检测。
- 润滑点易触及：平衡梁中心及两侧销轴的润滑引出至一侧易于操作的位置；工作装置各缸铰接点润滑集中引出至前机罩顶部。

双上下车通道

- 应用人机工程学原理全新设计的前后双上下车通道，安全便捷。

L55-G L58K-G

商砼版装载机

四大针对性升级，轻松驾驭搅拌站、水泥厂工况

- 标配反吹式空滤，一键清理灰尘，经济又省心；
- 轮边防护板+驱动桥透气孔外引，保障涉水作业；
- 配置集中润滑，自动黄油加注，降低司机劳动强度，润滑更到位；
- 铲斗侧刃板防护，增加耐磨性。

SHANTUI

L55-G 技术特点

| 动力系统

- ◆ 采用潍柴低速大扭矩 WP10H 国四发动机，燃油多次喷射，燃烧变柔和，噪音更低；
- ◆ 风扇速比优化，风量大，整机散热效果更好；
- ◆ 进气系统标配自吹式空滤，有效降低发动机早期磨损，保护发动机进气配件；
- ◆ 配置油水报警功能水寒宝，提醒用户及时排水，提升发动机可靠性；
- ◆ 300L 大容量柴油箱 +30L 尿素箱，满足长时间连续作业需求；
- ◆ P、S、E 三级功率控制模式，确保动力性，又降低能耗。

| 传动系统

- ◆ 山推自制大速比双变总成，与 WP10H 发动机匹配到最佳状态，速度输出稳定，动力提升快；
- ◆ 联合工况（行走与动作同时）牵引力与提升力大，爆发力强；
- ◆ 变矩器超越离合器强化设计，更适合重载工况；
- ◆ 重载型驱动桥，传动轴端面齿连接 +C 型连接，动力输出更加可靠；
- ◆ 轮边增加防护板，拌合站工况不存料，前桥呼吸器引出设计，满足涉水需要。

| 维护便利

- ◆ 故障自动诊断系统，发动机与系统故障自动诊断报警；
- ◆ 集中润滑系统，定时定点润滑，无需人工操作；
- ◆ 自吹式空滤系统，发动机进气一键除尘，省时省力；
- ◆ 采用大开度侧护罩，维修空间大，维修保养通道顺畅便捷；
- ◆ 空滤、柴滤、机滤等滤芯触手可及，保养便利；更具有油水报警的水寒宝，提醒司机日常防水维护，保护发动机；
- ◆ 储气罐外置，放水保养方便省时。

| 结构件

- ◆ 前后车架采用箱型结构设计，经有限元分析，强度高、寿命长；
- ◆ 大开档铰接结构应力分散、维护方便抗负荷能力强，上、下铰接采用双圆锥滚柱轴承，承载能力更大，更加适应恶劣工况；
- ◆ 全新的铲斗斗型，配置双刃板，铲斗两侧各两套侧护套，提高铲斗耐磨性；
- ◆ 工作装置高强度设计，销轴加大，消除局部薄弱，满足各类恶劣工况。

| 液压系统

- ◆ 工作液压系统与转向系统合流，举升速度更快，三项和时间更短，工作效率更高；
- ◆ 转向液压系统采用同轴流量放大系统，操作灵敏，转向速度更快，工作效率更高；
- ◆ 液压油箱侧置，油箱顶部吸油，回油设置滤芯，确保油液清洁度；
- ◆ 工作油散管路与行车油散管路两侧分开走向，避免管路交叉，降低磨损风险；
- ◆ 单管路气顶油行车制动 + 拉线软管驻车制动，结构简单、可靠。

| 驾乘舒适性

- ◆ 整体式全封闭结构驾驶室，标配冷暖空调；全景驾驶室视野开阔，空间提升 15%，座椅可放倒，驾乘安全舒适；
- ◆ 低速大扭矩发动机匹配大排量泵，降低发动机噪声辐射，司机耳边噪声低至 79dB(A) 以内；
- ◆ 悬浮减振座椅，无极调节，新型组合仪表，车辆运行信息读取方便，及时准确提供车辆实施信息，实现故障自检和报警，确保主机运行高效安全；
- ◆ 开关按钮等均采用人机工程优化设计，长期工作不易疲劳。

L58K-G 技术特点

| 动力系统

- ◆ 山推装载机专属的低转速大扭矩潍柴发动机，采用最新的 WP10H 平台产品，先进可靠、动力强劲、高效省油、安静舒适、智能环保，相比 WP10 平台的发动机油耗降低 10%；
- ◆ 设置空载、中载、重载三级功率控制模式，满足不同作业工况需求，综合油耗低；
- ◆ 含水位报警功能水寒宝，提醒用户及时放水，进一步提升整机可靠性；
- ◆ 300L 大容量柴油箱后置，满足连续作业需求，同时整机稳定性大大改善。

| 传动系统

- ◆ 为山推装载机量身订做，专属设计行星式变速箱，车速提升 10%，牵引力提升 10%，综合作业效率提升 15% 以上；
- ◆ 通过与发动机、变矩器、传动轴、驱动桥进行完美的匹配，实现最大的作业效率，加速性能好，提速快；
- ◆ 轮边防护板 + 驱动桥透气孔引出，保障涉水作业能力。

| 结构件

- ◆ 采用加强型结构前后车架，强度高、寿命长；轴距长达 3300mm，作业行走更加稳定；
- ◆ 大开档铰接结构应力分散、维护方便，抗负荷能力强，上、下铰接采用双圆锥滚柱轴承，承载能力更大，更加适应恶劣工况；
- ◆ 铰接对中设计，前后轮胎的运动轨迹一致，减小转向阻力，减低能耗并延长轮胎寿命；
- ◆ 优化设计高效连杆机构，动作快，掘起力大，高达 185KN，提升能力强；低位卸料角加大，改善场地作业卸料性能，适用于低位卸料工况；
- ◆ 工作装置高强度设计，销轴加大，消除局部薄弱，确保满足各类恶劣工况；增加侧刃防护，提高铲斗耐磨性。

| 驾乘舒适性

- ◆ 选用一体化驾驶室，密封性提升，噪音可控制在 80 分贝，减震性能加强，完美实现减震降噪，选配冷暖空调；
- ◆ 减震座椅无极调节，新型步进数字化组合仪表盘，车辆运行信息读取方便，及时准确提供车辆实时信息，实现故障自检和报警，确保主机运行高效安全；
- ◆ 各类操纵按钮优化设计，人机交互性强，长期工作不疲劳。

| 维护便利

- ◆ 储气筒放置在爬梯右侧，排水简单方便；
- ◆ 标配集中润滑系统，自动黄油加注；
- ◆ 标配反吹式空滤，一键清理空滤灰尘，延长空滤使用寿命；
- ◆ 全系采用大开度侧护罩，维修空间大，维护保养通道顺畅便捷；
- ◆ 柴滤、机滤、变速箱精滤触手可及，更具有燃油水位报警功能，提醒司机日常放水维护，保护发动机。

| 电气系统智能可靠

- ◆ 新型步进数字化组合式仪表、车辆信息读取方便，及时准确提供车辆实时信息，实现故障自检和报警，确保主机运行高效安全；
- ◆ 独立式可折腰转向柱，操作更舒适；
- ◆ 集成式继电器盒、保险盒检修方便，性能更可靠；
- ◆ 变速操纵二进一退，工作装置操纵可选机械式或先导式；
- ◆ 采用中文语音报警，气喇叭，提高安全性（更加适合车辆、人员密集场所）；
- ◆ 采用 LED 前后工作灯，光照强，寿命长，驾驶室内 LED 阅读灯，娱乐音响系统。

LE39-X3 纯电装载机

大容量动力电池组快充技术

1.5小时可充满电量^{*(1)}

零排放,更环保,能耗低,保养项目少

使用成本较燃油机型节约80%以上^{*(2)}

高性能动力电池组, 动力强劲

可连续工作6-10小时^{*(3)}

动力电池组质保5年^{*(4)}

^{*(1)}: 使用180kW单枪充电, 电池容量187kWh, 环境温度-10° C—+30° C;

^{*(2)}: 根据施工场景, 电装节约使用成本比例略有浮动;

^{*(3)}: 根据客户实际工况, 环境温度-10℃—+30℃典型值;

^{*(4)}: 动力电池组质保5年或10000H, 动力电池组衰减后容量不低于70%。

SHANTUI

控制程序个性化定制

- 整机控制程序可根据客户需求或操作习惯定制开发;
- 创新推出三功率模式(重载、中载、轻载), 工况适用性强;
- 独具起步模式(标准模式、动力模式), 满足不同客户需求;
- 人机交互高效、便捷, 牵引力、车速、能量回收等都可以通过仪表界面按需调节, 满足不同用户驾乘需求。



安全可靠

- 整机具备开机高压自检、绝缘阻值检测等功能, 使用更安全;
- 匹配行业品牌三电系统, 安全有保障;
- 电液双控全液压制动系统, 可靠性高, 作业更安全;
- 整机关键结构件CAE分析, 满足各种恶劣工况需求。



续航时间长

- 宁德时代大容量动力电池组, 性能稳定, 动力强劲;
- 快充技术, 缩短充电时间, 1.5小时可充满电量;
- 牧草、生物质电厂等轻载工况续航时间7-10小时, 搅拌站等重载工况续航时间大于6小时;
- 平均综合能耗低至22kWh。



绿色节能高效

- 工作、行走双电机驱动, 取消变矩器, 传动效率提高20%;
- 工作装置先导控制, 泵用电机转速自适应控制, 高效节能;
- 匹配研发电装专用2挡电控变速箱, 性能可靠, 传动效率高;
- 187kWh大电量动力电池, 满足更高续航需求; 动力电池全封装处理, 防尘防水效果更好。



智能舒适

- 整机控制程序可个性化定制, 满足客户特有需求;
- 全新开发智能组合仪表, 集成模式选择、参数标定等功能;
- 全新电机电控系统, 精准调校, 操控性更好;
- 先导单手柄集成FNR、KD档位切换、喇叭等, 操作更舒适。



维保便利

- 全新钣金机罩, 剪刀门大角度开启, 维保空间大, 维保更加便利;
- 过滤器集中布置在铰接处, 轻松完成各种滤芯的更换保养;
- 各黄油润滑口引出式设计, 方便日常加注黄油保养。



LE39-X3 纯电装载机



专属服务团队
持证上岗



三电超长质保



山推e路行、客户倾听中心
远程支持服务系统

**最关注
客户服务质量**



15 分钟响应 **2** 小时到达 **24** 小时解决问题

山推服务 快准稳狠 **400-666-3666**

SHANTUI

参数项	LE39-X3（加长臂煤斗）	LE39-X3（加长臂标准斗）
额定载荷（kg）	3000	3000
外形尺寸（mm）	7720×2440×3200	7660×2440×3200
斗容（m³）	2.2	1.7
工作质量（kg）	11700	11500
最大卸载高度（mm）	2912	3057
对应卸载距离（mm）	1076	906
最大掘起力（kN）	≥105	
最大牵引力（kN）	≥100	
三项和时间（s）	9.5	
行走电机功率（kW）	104	
液压电机功率（kW）	94	
电池容量（kWh）	187	
轴距（mm）	2900	
轮距（mm）	1855	
最小离地间隙（mm）	345	
最大爬坡度（°）	25	
最大倾翻载荷（kN）	≥60	
前进/后退车速（km/h）	0-36	

产品配置			斗容 (m³)	最大张口 / 最小抱圆 (mm)	工作质量 (kg)	车长 (mm)	车宽 (mm)	车高 (mm)	卸载高度 (mm)	卸载距离 (mm)			
LE39-X3	标准臂	标准斗	1.7	/	11600	7530	2440	3200	2875	955			
		煤炭斗	2.2	/	11800	7590	2440	3200	2730	1125			
		岩石斗	1.7	/	12100	7590	2470	3200	2852	983			
		C型抱木器	/	1880/740	12500	7830	2300	3200	/	/			
		D型抱木器	/	1870/840	12400	7880	2300	3200	/	/			
		抓草叉	/	2784/1227	12600	8170	2380	3200	/	/			
		货叉	载重 3 吨	叉体长度 1200mm	11500	7580	2300	3200	/	/			
	加长臂	标准斗	1.7	/	11500	7660	2440	3200	3057	906			
		煤炭斗	2.2	/	11700	7720	2440	3200	2912	1076			
		岩石斗	1.7	/	11950	7720	2470	3200	3036	993			
		C型抱木器	/	1880/740	12400	7960	2300	3200	/	/			
		D型抱木器	/	1870/840	12300	8010	2300	3200	/	/			
		抓草叉	/	2784/1227	12500	8300	2380	3200	/	/			
		货叉	载重 3 吨	叉体长度 1200mm	11350	7710	2300	3200	/	/			
	长钢臂	标准斗	1.7	/	11600	7780	2440	3200	3200	886			
		煤炭斗	2.2	/	11800	7840	2440	3200	3055	1056			
		岩石斗	1.7	/	12000	7840	2470	3200	3180	915			
标准斗		煤斗		岩石斗		C型抱木器		D型抱木器		抓草叉		货叉	
													



LE60-X3纯电装载机

动力电池组充电采用双枪快充技术

1小时可充满电量^{*(1)}

零排放,更环保,能耗低,保养项目少

使用成本较燃油机型节约75%以上^{*(2)}

高性能动力电池组, 动力强劲

可连续工作6-10小时^{*(3)}

动力电池组质保5年^{*(4)}

* (1): 使用240KW双枪充电, 电池容量282kwh, 环境温度-10° C—+30° C;

* (2): 根据施工场景, 电装节约使用成本比例略有浮动;

* (3): 根据客户实际工况, 环境温度-10℃—+30℃典型值;

* (4): 动力电池组质保5年或10000H, 动力电池组衰减后容量不低于70%。

SHANTUI

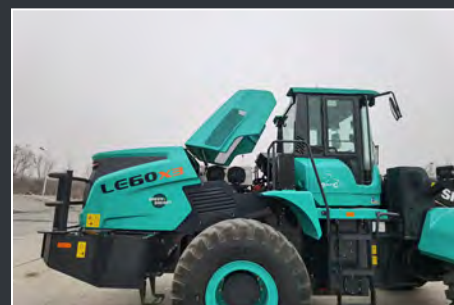
安全可靠

- 整机具备开机自检、绝缘阻值检测等功能, 使用更安全;
- 匹配行业品牌三电系统, 安全有保障;
- 整机关键结构件CAE分析, 满足各种恶劣工况需求。



绿色节能效率高

- 工作、行走双电机驱动, 取消变矩器, 传动效率提高20%;
- 工作装置电液比例操控, 泵用电机转速自适应控制, 高效节能;
- 匹配研发电装专用2挡电控变速箱, 性能可靠, 传动效率高;
- 动力电池282/350kwh 2种电池版本可选, 满足更高续航需求。



智能舒适

- 整机控制程序可个性化定制, 满足客户特有需求;
- 全新开发智能组合仪表, 集成模式选择、参数标定等功能;
- 电控单手柄集成FNR、KD档位切换、喇叭等, 操作更舒适;
- 全密封豪华驾驶室, 空间宽敞, 舒适静音;
- 驻车停泵功能, 大幅降低驻车时噪音及能耗。



维保便利

- 机罩驾驶室后部动力电池、散热器水箱集中布置, 加注防冻液省时省力;
- 机罩后翻式一键大角度开启, 维保空间大, 维保更加便利;
- 过滤器集中布置在铰接处, 轻松完成各种滤芯的更换保养;
- 各黄油润滑口引出式设计, 方便日常加注黄油保养。



液压系统

- 双泵合流工作液压系统配合流量放大转向液压系统, 工作转向运行效率高, 转向更轻便, 灵活;
- 工作装置操纵采用电液比例控制, 操纵手柄集成喇叭、FNR、KD功能, 指尖操纵更方便。



传动系统

- 匹配自主研发纯电装载机专用2挡电控变速箱, 换挡响应快, 传动效率高;
- 匹配山推自制加强型驱动桥, 承载能力强, 整机牵引力大;
- 行走电机可实现零速到最高转速的无级调节, 整机起步平稳, 冲击小。



LE60-X3 纯电装载机



SHANTUI

散热系统

- 整机ATS智能冷却系统，系统可以根据油温、水温自动调节冷却风扇转速，可分区控制，高效节能；
- 独立的电池热管理系统，电池温度控制更精确、节能高效。



制动系统

- 全液压制动，具备能量回收功能，行车更安全，能耗更低。



全新造型

- 机罩全新钣金造型设计，强度更高，外观更硬朗、视觉冲击力更强。



性能参数

参数项	LE60-X3（加长臂煤斗）	LE60-X3（加长臂标准斗）
额定载荷（kg）	5800	5800
外形尺寸（mm）	9160×3020×3440	9050×3030×3440
斗容（m³）	4-5	3-3.5
工作质量（kg）	18500(282kWh)/19400(350kWh)	18200(282kWh)/19100(350kWh)
最大卸载高度（mm）	3220	3380
对应卸载距离（mm）	1380	1220
最大掘起力（kN）	≥185	
最大牵引力（KN）	≥175	
三项和时间（s）	9.5	
行走电机功率（kW）	200	
液压电机功率（kW）	160	
电池容量（kWh）	282/350	
轴距（mm）	3400	
轮距（mm）	2250	
最小离地间隙（mm）	440	
最大爬坡度（°）	27	
最大倾翻载荷（kN）	≥116	
前进/后退车速（km/h）	0-33	

LE70-X3纯电装载机

省钱 高效 可靠 简单



SHANTUI

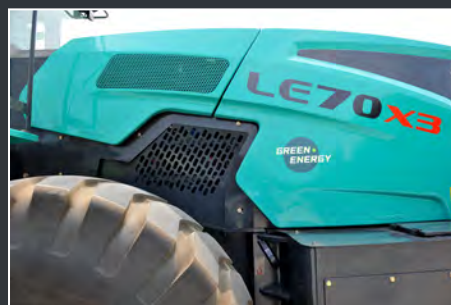
安全可靠

- 整机具备开机自检、绝缘阻值检测等功能，使用更安全；
- 匹配行业品牌三电系统，安全有保障；
- 全液压制动系统，配置紧急制动及电辅助制动，更加安全可靠；
- 整机关键结构件CAE分析，满足各种恶劣工况需求。



绿色节能效率高

- 工作、行走双电机驱动，取消变矩器，传动效率提高20%；
- 工作装置电液比例操控，泵用电机转速自适应控制，高效节能；
- 匹配研发电装专用2挡电控变速箱，性能可靠，传动效率高；
- 标配350kwh动力满足更高续航需求，标配双枪快充，1.5h即可充满。



智能舒适

- 整机控制程序可个性化定制，满足客户特有需求；
- 全新开发智能组合仪表，集成模式选择、参数标定等功能；
- 电控单手柄集成FNR、KD档位切换、喇叭等，操作更舒适；
- 全新开发驾驶室，空间大幅增大，怠速时耳旁噪声低至57dB。



维保便利

- 驾驶室后部动力电池、散热器水箱集中布置，加注防冻液省时省力；
- 机罩后翻式一键大角度开启，维保空间大，维保更加便利；
- 标配集中润滑装置，维保更加便利。



液压系统

- 搭配定变量液压系统，工作装置控制更加灵敏；
- 配置流量放大转向系统，转向轻便、精准；
- 电控单手柄搭配高端液压阀实现工作装置复合动作，工作效率提高5%。



传动系统

- 匹配自主研发纯电装载机专用2挡电控变速箱，换挡响应快，传动效率高；
- 行走电机可实现零速到最高转速的无级调节，整机起步平稳，冲击小。





LE70-X3 纯电装载机

省钱 高效 可靠 简单

SHANTUI

散热系统

- 整机ATS智能冷却系统，系统可以根据油温、水温自动调节冷却风扇转速，可分区控制，高效节能；
- 独立的电池热管理系统，电池温度控制更精确、节能高效。



制动系统

- 全液压制动系统，配置能量回收功能，行车更安全，能耗更低。



全新造型

- 机罩全新钣金造型设计，强度更高，外观更硬朗、视觉冲击力更强。



性能参数

参数项	LE70-X3（加长臂煤斗）	LE70-X3（加长臂标准斗）
额定载荷（kg）	6500	6500
外形尺寸（mm）	9308×3080×3514	9270×3080×3514
斗容（m³）	4.5-5.5	3.5-4.5
工作质量（kg）	22300	22250
最大卸载高度（mm）	3392	3480
对应卸载距离（mm）	1366	1300
最大掘起力（kN）	≥205	
最大牵引力（kN）	≥185	
三项和时间（s）	10	
行走电机功率（kW）	240	
液压电机功率（kW）	160	
电池容量（kWh）	350	
轴距（mm）	3600	
轮距（mm）	2300	
最小离地间隙（mm）	500	
最大爬坡度（°）	27	
最大倾翻载荷（kN）	≥130	
前进/后退车速（km/h）	0-38	

主要技术参数—3吨装载机
L36K-G

参数名称	L36K-G
发动机	
发动机型号	WP4.6N
额定功率/额定转速（kW/rpm）	92 / 2200
性能参数	
额定载荷（t）	3
转弯半径（mm）	5270
最大掘起力（kN）	≥105
最大牵引力（kN）	90
轴距（mm）	2800
轮距（mm）	1856
爬坡能力（°）	28
动臂提升时间（s）	5.9
三项和时间（s）	10.6
轮胎规格	17.5-25-12-L3
行走性能	
变速箱	定轴式
前进Ⅰ档速度（km/h）	8.3
前进Ⅱ档速度（km/h）	15.5
前进Ⅲ档速度（km/h）	24
前进Ⅳ档速度（km/h）	41.5
后退Ⅰ档速度（km/h）	10.6
后退Ⅱ档速度（km/h）	30
油液加注	
燃油箱容量（L）	150
液压油箱容量（L）	160

产品配置			斗容（m³）	最大张口 / 最小抱圆（mm）	工作质量（kg）	车长（mm）	车宽（mm）	车高（mm）	卸载高度（mm）	卸载距离（mm）
L36K-G	标准臂	标准斗	1.7	—	9650	7200	2440	3300	2875	955
		煤炭斗	2.5	—	9750	7260	2440	3300	2730	1125
		岩石斗	1.7	—	9990	7260	2470	3300	2852	983
		C型抱木器	—	1869/φ608	10370	7380	2300	3300	—	—
		D型抱木器	—	2205/φ864	10290	7430	2300	3300	—	—
		抓草叉	—	2280/—	10540	7820	2380	3300	—	—
		货叉	载重3吨	叉体长度1370mm	9700	7230	2300	3300	—	—
	加长臂	标准斗	1.7	—	9700	7330	2440	3300	3057	906
		煤炭斗	2.5	—	9800	7390	2440	3300	2192	1076
		岩石斗	1.7	—	10040	7390	2470	3300	3036	993
		C型抱木器	—	1869/φ608	10420	7510	2300	3300	—	—
		D型抱木器	—	2205/φ864	10340	7560	2300	3300	—	—
		抓草叉	—	2280/—	10590	7950	2380	3300	—	—
		货叉	载重3吨	叉体长度1370mm	9750	7360	2300	3300	—	—
	长钢臂	标准斗	1.7	—	9760	7450	2440	3300	3200	886
		煤炭斗	2.5	—	9860	7510	2440	3300	3055	1056
		岩石斗	1.7	—	10100	7510	2470	3300	3180	915

主要技术参数—5吨装载机
L53-G

参数名称	L53-G
发动机	
发动机型号	WP10H
额定功率/额定转速（kW/rpm）	170 / 2000
性能参数	
额定载荷（t）	5
转弯半径（mm）	6080
最大掘起力（kN）	170
最大牵引力（kN）	160±5
轴距（mm）	3000
轮距（mm）	2250
爬坡能力（°）	25
动臂提升时间（s）	5.1
三项和时间（s）	9.7
轮胎规格	23.5-25
行走性能	
变速箱	行星双变
前进Ⅰ档速度（km/h）	13.1
前进Ⅱ档速度（km/h）	40
后退Ⅰ档速度（km/h）	16
油液加注	
燃油箱容量（L）	251
液压油箱容量（L）	197

产品配置		斗容（m³）	工作质量（kg）	车长（mm）	车宽（mm）	车高（mm）	卸载高度（mm）	卸载距离（mm）
L53-G SG（砂石版）	加长动臂	3.0	16400	8180	3028	3425	3380	1035
L53-G CH（煤炭版）	加长动臂	4.0	16600	8180	3016	3425	3250	1160

主要技术参数—5吨装载机
L55-G

参数名称	L55-G
发动机	
发动机型号	WP10H
额定功率/额定转速（kW/rpm）	170 / 2000
性能参数	
额定载荷（t）	5
转弯半径（mm）	6325
最大掘起力（kN）	≥170
最大牵引力（kN）	165
轴距（mm）	3250
轮距（mm）	2250
爬坡能力（°）	27
动臂提升时间（s）	5
三项和时间（s）	9.8
轮胎规格	23.5-25
行走性能	
变速箱	行星双变
前进Ⅰ档速度（km/h）	13
前进Ⅱ档速度（km/h）	38
后退Ⅰ档速度（km/h）	16
油液加注	
燃油箱容量（L）	300
液压油箱容量（L）	170

产品配置			斗容(m³)	最大张口 / 最小抱圆 (mm)	工作质量 (kg)	车长(mm)	车宽(mm)	车高(mm)	卸载高度 (mm)	卸载距离 (mm)
L55-G	标准臂	岩石斗	2.5	—	17700	8370	3066	3470	3060	1085
		标斗	3	—	17400	8470	3066	3470	3050	1110
			3.3	—	17400	8550	3066	3470	2990	1170
			3.5	—	17400	8600	3066	3470	2960	1200
		侧卸斗	2.5	—	19500	8950	3066	3470	3951(侧卸)	411
		货叉	载重5吨	叉体长度1800mm	17000	9120	3066	3470	—	—
		推雪铲	—	1400×3210×1180	16700	8470	3210	3470	—	—
	加长臂	岩石斗	2.5	—	17900	8500	3066	3470	3470	1050
		标斗	3	—	17400	8600	3066	3470	3450	1080
			3.3	—	17400	8810	3066	3470	3400	1130
			3.5	—	17400	8850	3066	3470	3370	1160
		煤斗	4	—	17400	8710	3050	3470	3330	1190
			4.5	—	17400	8760	3050	3470	3290	1240
			5	—	17700	8800	3290	3470	3290	1260
		C型抱木器	—	2313/φ685	18500	9000	3066	3470	3030	1400
		D型抱木器	—	2080/φ1135	18050	8900	3066	3470	3100	1305
		E型抱木器	—	2051/φ446	18150	8960	3066	3470	3060	1345
		抓草叉	—	3350/φ1650	18100	9100	3066	3470	3070	1600
		货叉	载重5吨	叉体长度1800mm	17000	9250	3066	3470	2870	1560
		推雪铲	—	1400×3210×1180	16700	8600	3210	3470	—	—
	长臂金刚	标斗	3	—	17500	8850	3066	3470	3710	1170
			3.3	—	17500	9060	3066	3470	3660	1230
			3.5	—	17500	9100	3066	3470	3630	1260
		煤斗	4	—	17500	8960	3050	3470	3630	1250
			4.5	—	17500	9030	3050	3470	3530	1350
			5	—	17900	9050	3290	3470	3500	1390

主要技术参数—5吨装载机
L58K-G



参数名称	L58K-G	
发动机		
发动机型号	WP10H	WP10H
额定功率/额定转速（kW/rpm）	170/ 2000	170/1800
性能参数		
额定载荷（t）	5.5	
转弯半径（mm）	6385	
最大掘起力（kN）	≥ 185	
最大牵引力（kN）	165± 5	
轴距（mm）	3300	
轮距（mm）	2250	
爬坡能力（° ）	30	
动臂提升时间（s）	5.1	
三项和时间（s）	10.2	
轮胎规格	23.5-25	
行走性能		
变速箱	行星双变	
前进Ⅰ档速度（km/h）	13	
前进Ⅱ档速度（km/h）	39	
后退Ⅰ档速度（km/h）	15	
油液加注		
燃油箱容量（L）	300	
液压油箱容量（L）	170	

产品配置			斗容（m³）	最大张口 / 最小抱圆 (mm)	工作质量 (kg)	车长 (mm)	车宽 (mm)	车高 (mm)	卸载高度 (mm)	卸载距离 (mm)
L58K-G	标准臂	岩石斗	2.5	—	18600	8280	3066	3450	3035	1170
		标准斗	3	—	18400	8390	3066	3450	3030	1190
			3.3	—	18500	8470	3066	3450	2970	1250
			3.5	—	18500	8510	3066	3450	2940	1280
		煤斗	4	—	18500	8310	3050	3450	2950	1270
		侧卸斗	2.5	—	20400	8860	3066	3450	2750	1465
		货叉	载重5吨	叉体长度1800mm	18000	9080	2850	3450	2500	1795
		推雪铲	—	1400×3210×1180	17700	8440	3210	3450	—	—
	加长臂	岩石斗	2.5	—	18700	8620	3066	3450	3440	1140
		标准斗	3	—	18500	8730	3066	3450	3435	1160
			3.3	—	18500	8810	3066	3450	3380	1220
			3.5	—	18600	8850	3066	3450	3350	1250
		煤斗	4	—	18600	8660	3050	3450	3355	1240
			4.5	—	18700	8800	3050	3450	3255	1340
			5	—	18800	8800	3290	3450	3220	1380
		C型抱木器	—	2313/φ685	19600	9290	2850	3450	3030	1460
		D型抱木器	—	2080/φ1135	19100	9170	2850	3450	3100	1365
		E型抱木器	—	2051/φ446	19200	9230	2850	3450	3060	1405
		抓草叉	—	3350/φ1650	19200	9420	2966	3450	3070	1660
		货叉	载重5吨	叉体长度1800mm	18100	9420	2850	3450	2870	1620
		推雪铲	—	1400×3210×1180	17800	8780	3210	3450	—	—
	长臂金刚	标准斗	3	—	18600	8890	3066	3450	3710	1240
			3.3	—	18600	8970	3066	3450	3660	1290
			3.5	—	18700	9010	3066	3450	3630	1320
		煤斗	4	—	18700	8820	3050	3450	3630	1310
			4.5	—	18800	8955	3050	3450	3530	1420
			5	—	18900	8955	3290	3450	3500	1450

主要技术参数—6吨静液压装载机
 LH60-G

参数名称	LH60-G
发动机	
发动机型号	WP7
额定功率/额定转速（kW/rpm）	162/2000
性能参数	
额定载荷（t）	6
转弯半径(轮胎外侧)（mm）	6744
最大掘起力（kN）	190
轴距（mm）	3350
轮距（mm）	2250
爬坡能力（°）	30
动臂提升时间（s）	5
三项和时间（s）	10.2
轮胎规格	23.5-25
行走性能	
变速箱	静液压装载机专用变速箱
前进Ⅰ档速度（km/h）	4-9（可调）
前进Ⅱ档速度（km/h）	14
前进Ⅲ档速度（km/h）	36
后退Ⅰ档速度（km/h）	4-9（可调）
后退Ⅱ档速度（km/h）	14
后退Ⅲ档速度（km/h）	36
油液加注	
燃油箱有效容量（L）	300
液压油箱容量（L）	170

产品配置			斗容（m³）	工作质量（kg）	车长（mm）	车宽（mm）	车高（mm）	卸载高度（mm）	卸载距离（mm）	
LH60-G	标准臂	标准斗	3.0	18420	8300	3016	3485	3206	1055	
			3.3	18450	8340	3016	3485	3149	1112	
			3.5	18500	8400	3016	3485	3119	1142	
			3.8	18620	8440	3016	3485	3090	1171	
		煤炭斗	4.0	18580	8590	3016	3485	3128	1133	
			4.5	18680	8735	3016	3485	3025	1236	
			5.0	18720	8785	3016	3485	2990	1271	
		岩石斗	2.5	18770	8190	3034	3485	3308	953	
		加长臂	标准斗	3.0	18520	8640	3016	3485	3434	1103
				3.3	18550	8680	3016	3485	3377	1159
	3.5			18600	8740	3016	3485	3348	1189	
	3.8			18720	8780	3016	3485	3318	1218	
	煤炭斗		4.0	18680	8690	3016	3485	3356	1180	
			4.5	18780	8835	3016	3485	3254	1283	
			5.0	18820	8885	3016	3485	3218	1318	
			5.5	19500	8885	3290	3485	3218	1318	
	岩石斗		2.5	18870	8530	3034	3485	3537	1000	
	长臂金刚		标准斗	3.0	18620	8800	3016	3485	3713	1173
				3.3	18650	8840	3016	3485	3657	1233
				3.5	18700	8880	3016	3485	3627	1263
			煤炭斗	4.0	18780	8750	3016	3485	3635	1254
				4.5	18880	8995	3016	3485	3533	1357
				5.0	18920	9045	3016	3485	3498	1392
		超长臂	煤炭斗	4.0	18850	8870	3016	3485	3876	1213
				4.5	18950	9115	3016	3485	3774	1315

主要技术参数—6吨装载机
 L60-G



参数名称	L60-G
发动机	
发动机型号	WP10H
额定功率/额定转速（kW/rpm）	178/ 2200
性能参数	
额定载荷（t）	6
转弯半径（mm）	6485
最大掘起力（kN）	≥ 195
最大牵引力（kN）	200
轴距（mm）	3380
轮距（mm）	2250
爬坡能力（°）	27
动臂提升时间（s）	5.3
三项和时间（s）	10.2
轮胎规格	23.5-25
行走性能	
变速箱	行星双变
前进Ⅰ档速度（km/h）	13
前进Ⅱ档速度（km/h）	39
后退Ⅰ档速度（km/h）	18
油液加注	
燃油箱容量（L）	300
液压油箱容量（L）	175

产品配置			斗容（m³）	工作质量（kg）	车长（mm）	车宽（mm）	车高（mm）	卸载高度（mm）	卸载距离（mm）
L60-G	加长臂	标斗	3.6	19200	9025	3080	3481	3480	1215

主要技术参数—6吨装载机
L68K-G

参数名称	L68K-G
发动机	
发动机型号	WP10H
额定功率 / 额定转速（kW/rpm）	192/2100
性能参数	
额定载荷（t）	6.5
转弯半径（mm）	6675
最大掘起力（kN）	≥ 205
最大牵引力（kN）	205
轴距（mm）	3500
轮距（mm）	2250
爬坡能力（°）	27
动臂提升时间（s）	5.3
三项和时间（s）	9.97
轮胎规格	26.5-25
行走性能	
变速箱	行星双变
前进Ⅰ档速度（km/h）	12
前进Ⅱ档速度（km/h）	37
后退Ⅰ档速度（km/h）	16
油液加注	
燃油箱容量（L）	330
液压油箱容量（L）	255

产品配置			斗容（m³）	最大张口 / 最小抱圆 (mm)	工作质量（kg）	车长（mm）	车宽（mm）	车高（mm）	卸载高度（mm）	卸载距离（mm）
L68K-G	加长臂	标准斗	3.5	—	22960	9230	3080	3510	3545	1335
			4.0	—	23100	9320	3080	3510	3480	1300
			4.5	—	23210	9320	3097	3510	3480	1300
		煤斗	5.0	—	23410	9240	3290	3510	3392	1366
			5.5	—	23500	9240	3290	3510	3392	1366
		岩石斗	3.5	—	23300	9260	3072	3510	3572	1333
		C型抱木器	—	2412/φ 1256	23900	9565	2925	3510	—	—
		货叉	—	叉体长度1220mm	23000	9090	2925	3510	—	—
	长刚臂	煤斗	5.0	—	23440	9350	3290	3510	3564	1241
			5.5	—	23530	9350	3290	3510	3564	1241
	超长臂	煤斗	5.0	—	23640	9546	3290	3510	3885	980
			5.5	—	23730	9546	3290	3510	3885	980

主要技术参数—6吨静液压装载机
LH68K-G

参数名称	LH68K-G
发动机	
发动机型号	WP10H
额定功率/额定转速（kW/rpm）	178/2000
性能参数	
额定载荷(t)	6.8
转弯半径(轮胎中心)(mm)	6765
最大崛起力(kN)	200
轴距(mm)	3550
轮距(mm)	2250
爬坡能力(°)	27
动臂提升时间(s)	5.8
三项和时间(s)	10.6
轮胎规格	26.5-25
行走性能	
变速箱	静压装载机专用变速箱
前进I档速度(km/h)	4-9(可调)
前进II档速度(km/h)	14
前进III档速度(km/h)	36
后退I档速度(km/h)	4-9(可调)
后退II档速度(km/h)	14
后退III档速度(km/h)	36
油液加注	
燃油箱有效容量（L）	340
液压油箱容量（L）	200

产品配置			斗容（m³）	工作质量（kg）	车长（mm）	车宽（mm）	车高（mm）	卸载高度（mm）	卸载距离（mm）
LH68K-G	加长臂	标准斗	3.5	22900	9325	2975	3660	3546	1238
			4	22900	9420	3080	3660	3484	1303
			4.5	23140	9560	3080	3660	3416	1370
		煤斗	5	28040	9360	3290	3660	3393	1366
			5（U型）	27960	9355	3290	3660	3407	1349
			5.5	28050	9410	3290	3660	3393	1366
			5.5（U型）	28100	9455	3290	3660	3336	1420
		岩石斗	3.5	23240	9325	3050	3660	3572	1224
	长刚臂	煤斗	5	23310	9420	3290	3660	3883	981
			5（U型）	23000	9410	3078	3660	3897	962
			5.5	23330	9435	3290	3660	3883	981
			5.5（U型）	23130	9510	3078	3660	3826	1033
	超长臂	煤斗	5	23520	9610	3290	3660	3883	981
			5（U型）	23210	9600	3078	3660	3897	962
			5.5	23530	9625	3290	3660	3883	981
			5.5（U型）	23330	9700	3078	3660	3826	1033

主要技术参数—7吨装载机
L76-G

参数名称	L76-G
发动机	
发动机型号	WP10H
额定功率/额定转速（kW/rpm）	199/2200
最大功率/转速（kW/rpm）	210/2000
性能参数	
额定载荷（t）	7
转弯半径（mm）	6710（轮胎外侧）
最大掘起力（kN）	215
最大牵引力（kN）	220
轴距（mm）	3550
轮距（mm）	2380
爬坡能力（°）	27
动臂提升时间（s）	≤5.5
三项和时间（s）	≤10.1
轮胎规格	26.5-25真空轮胎
行走性能	
变速箱	定轴箱
前进Ⅰ档速度（km/h）	6.5
前进Ⅱ档速度（km/h）	12.9
前进Ⅲ档速度（km/h）	25.8
前进Ⅳ档速度（km/h）	39.7
后退Ⅰ档速度（km/h）	6.5
后退Ⅱ档速度（km/h）	12.9
后退Ⅲ档速度（km/h）	25.8
油液加注	
燃油箱容量（L）	365
液压油箱容量（L）	185

产品配置			斗容（m³）	工作质量（kg）	车长（mm）	车宽（mm）	车高（mm）	卸载高度（mm）	卸载距离（mm）
L76-G	加长臂	标准斗	5.0	24800	9445	3236	3670	3540	1220
		煤斗	6.5	25130	9445	3200	3670	3405	1310
		煤斗	7.0	25130	9625	3200	3670	3300	1413
		岩石斗	4.0	24800	9445	3200	3670	3486	1230

主要技术参数—石材版叉装机
LF22-G LF18-G

参数名称	LF22-G	LF18-G
发动机		
发动机型号	WP10H	WP10H
额定功率/额定转速（kW/rpm）	170 / 2200	170 / 2000
外形尺寸		
整机外形尺寸（mm）	8780×2900×3500	8780×2850×3500
性能参数		
工作质量（kg）	26500	24000
转弯半径（mm）	7800	7800
最大举升高度（mm）	3500	3500
最大牵引力（kN）	180	165
轴距（mm）	3600	3600
轮距（mm）	2250	2250
动臂提升时间（s）	9.3	9.3
轮胎规格	23.5-25	23.5-25
行走性能		
变速箱	行星双变	行星双变
前进Ⅰ档速度（km/h）	12	12
前进Ⅱ档速度（km/h）	37	37
后退Ⅰ档速度（km/h）	16	16
油液加注		
燃油箱容量（L）	300	300
液压油箱容量（L）	170	170
工作装置		
最大载重量（t）（平叉离地≤1600mm）	22	18
货叉尺寸（mm）	1500×220×120	1500×240×100
货叉间距调整范围（mm）	394-901	394-901

主要技术参数—推装机
DL300-G

对比项	DL300-G 推装机
发动机	
发动机型号	WP10H
排放等级	国四
额定功率 / 额定转速 (kW/rpm)	228/1900
外形尺寸	
整机外形尺寸（mm）	7345×2980×3510
重量	
工作质量（kg）	29700
底盘系统	
履带型式	润滑履带
履带中心距（mm）	2160
履带板宽度（mm）	660（标配）/830
接地长度（mm）	2945
履带板数量（单侧 / 片）	40
链轨节距（mm）	216
托轮数（单侧）	2
支重轮数（单侧）	7（3单4双）
离地间隙（mm）	489
接地比压（kPa）	75
液压系统	
工作液压系统型式	负载敏感变量系统
工作泵	变量柱塞泵
工作系统额定压力（MPa）	26
控制形式	液压先导控制
三项和时间（s）	10.6
驱动系统	
传动系统	双回路静压驱动，负载自适应
系统压力（bar）	450
前进速度（km/h）	0-11
后退速度（km/h）	0-11
转向	液压马达差速转向、原地转向、带载转向
制动	常闭式制动器
工作装置（标准）	
卸料高度（mm）	3275
卸载角度（°）	45
卸料距离（mm）	1193
运输位置高度（mm）	483
铲斗	
斗容（m³）	3.2
松土器（选配）	
松土器型式	三齿松土器
松土器重量（kg）	1566
最大松土深度（mm）	397

主要技术参数—商砼版装载机
L55-G L58K-G

参数名称	L55-G 商砼版	L58K-G 商砼版	
发动机			
发动机型号	WP10H	WP10H	WP10H
额定功率/额定转速（kW/rpm）	170/2000	170/2000	170/1800
性能参数			
额定载荷(t)	5	5.5	
转弯半径(轮胎中心)(mm)	6325	6385	
最大崛起力(kN)	≥170	≥185	
最大牵引力(kN)	165	165±5	
轴距(mm)	3250	3300	
轮距(mm)	2250	2250	
爬坡能力(°)	27	30	
动臂提升时间(s)	5	5.1	
三项和时间(s)	9.8	10.2	
轮胎规格	23.5-25-16PR	23.5-25	
行走性能			
变速箱	行星双变	行星双变	
前进I档速度(km/h)	11	13	
前进II档速度(km/h)	38	39	
后退I档速度(km/h)	15	15	
油液加注			
燃油箱有效容量（L）	300	300	
液压油箱容量（L）	170	170	

产品配置			斗容（m³）	工作质量（kg）	车长（mm）	车宽（mm）	车高（mm）	卸载高度（mm）	卸载距离（mm）
L55-G	加长臂	标准斗	3.0	17400±300	8600	3066	3470	3450	1080
L58K-G	加长臂	标准斗	3.5	18600	8850	3066	3450	3350	1250

